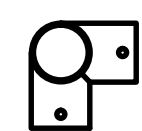
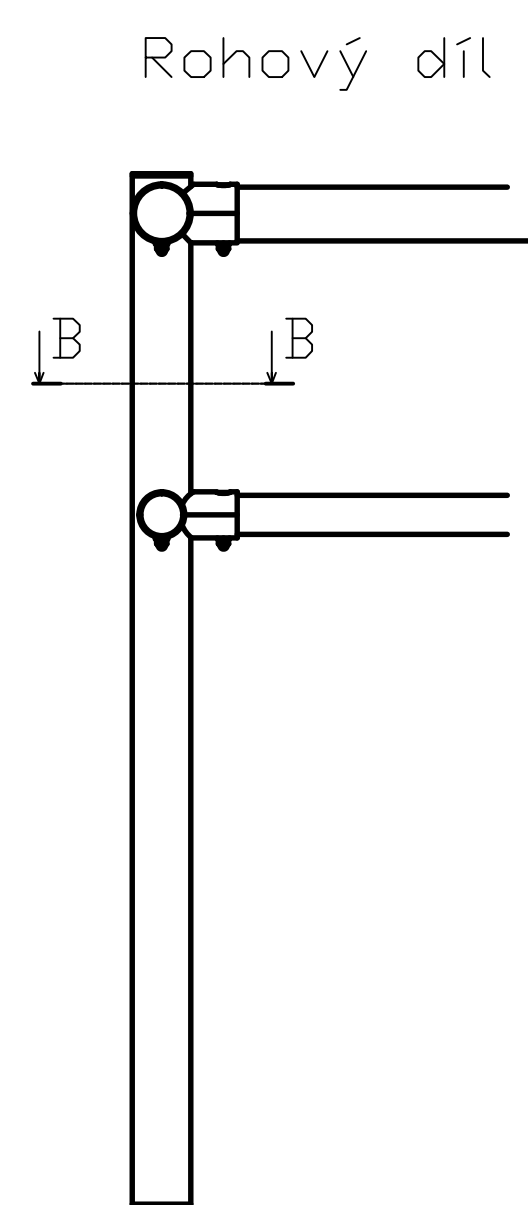
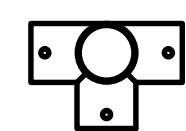
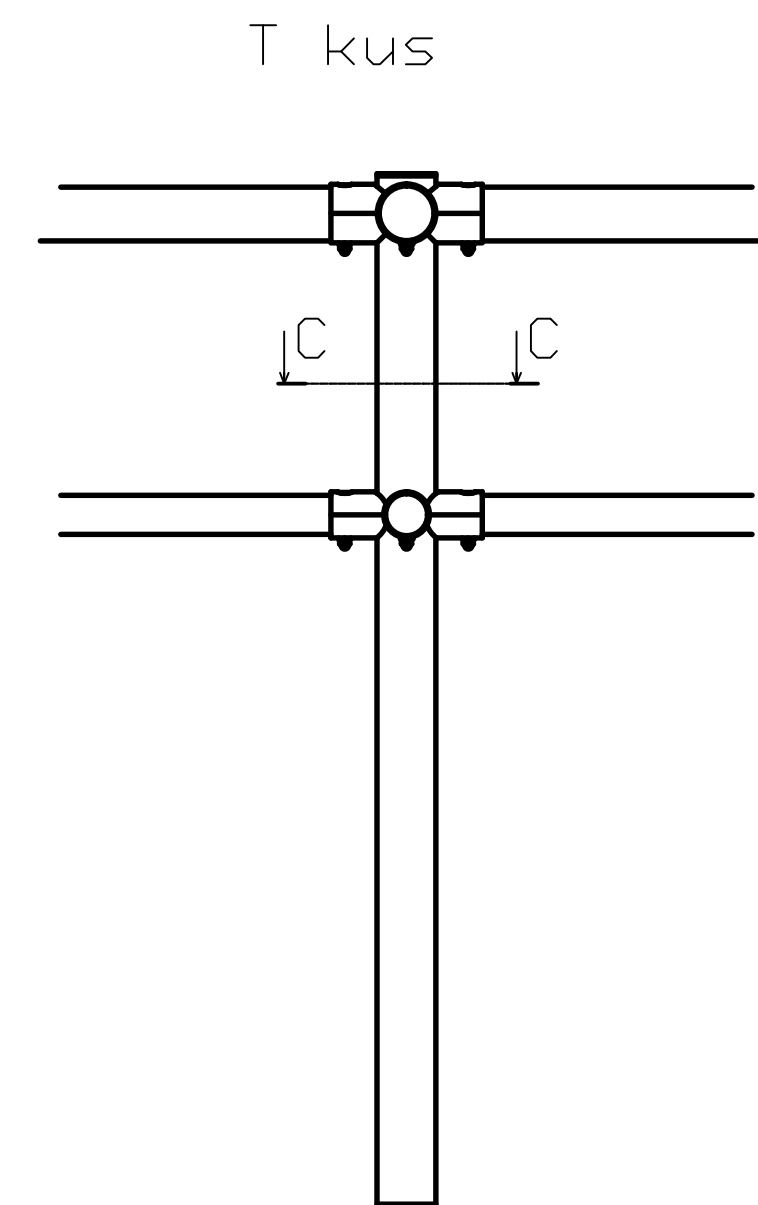
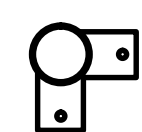


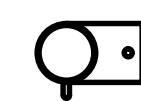
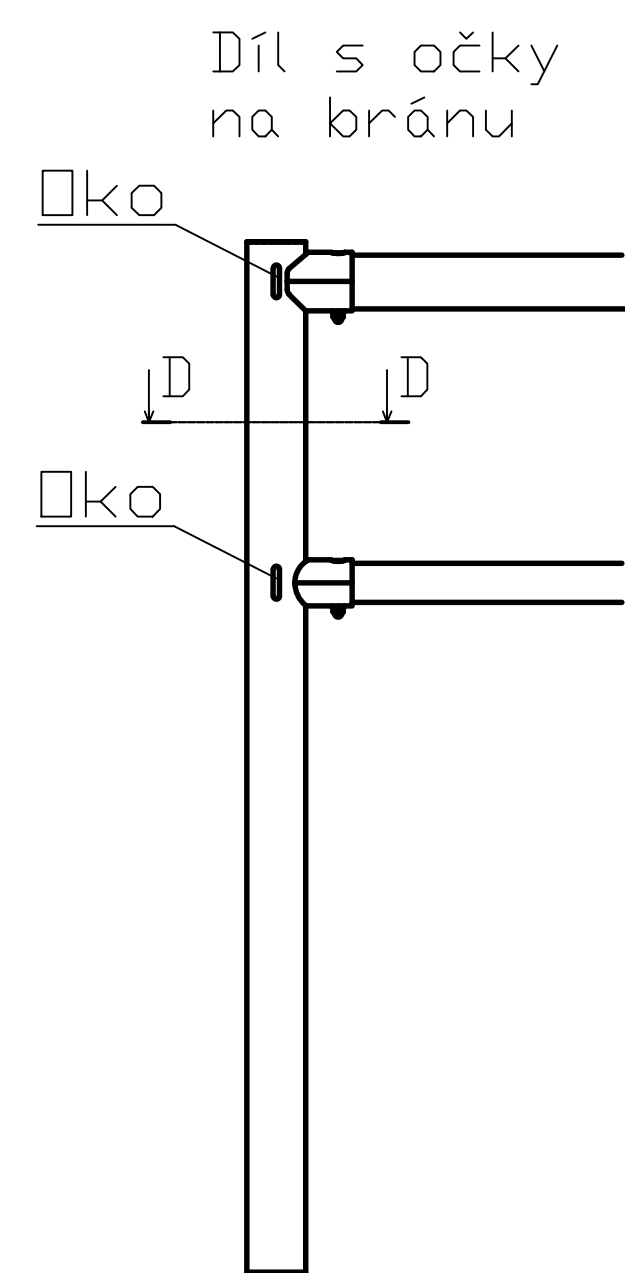
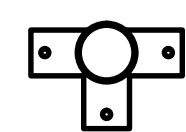
A:A



B:B



C:C



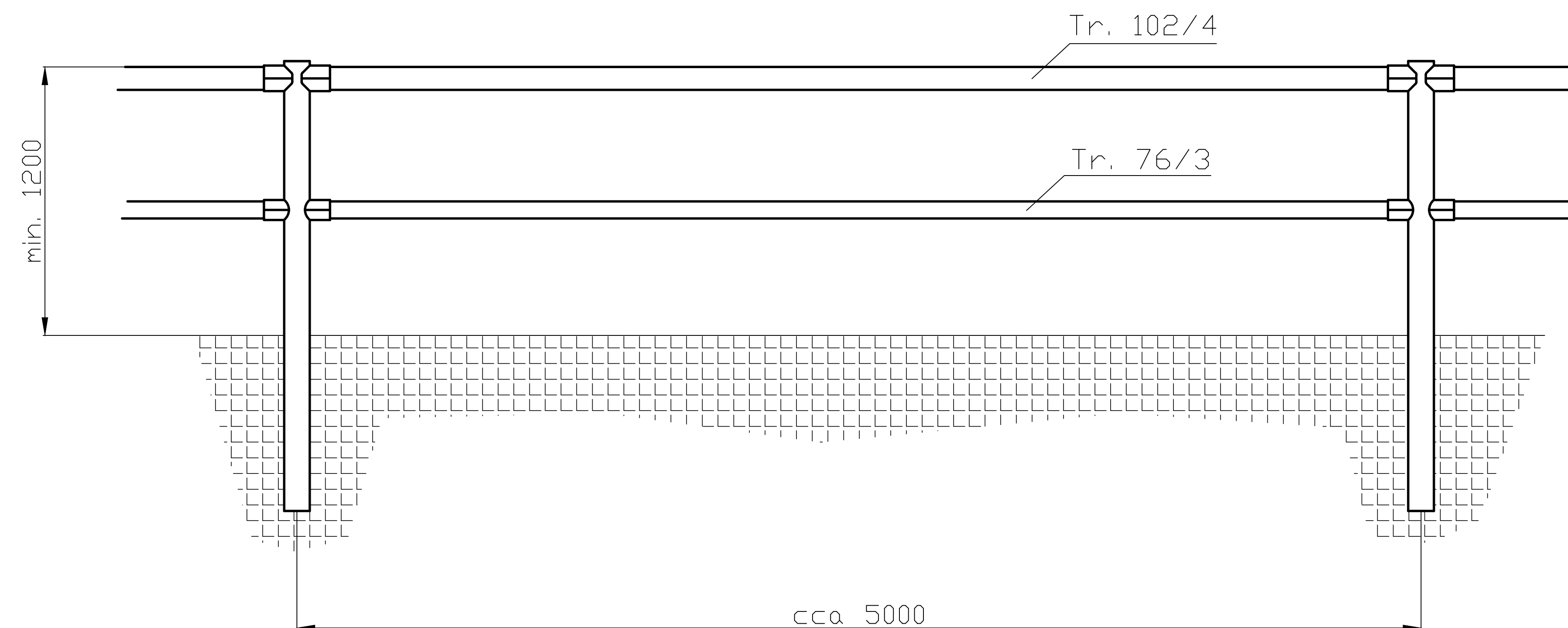
D:D




- Povrchová úprava sloupků, průchodových bidel a víček
- 1) Žárový zinek
  - 2) Tryskání nebo pískování povrchu před lakem
  - 3) Epoxidový nástřik nebo nátěr vhodný k použití na pozinkovaný povrch
  - 4) Polyuretanový nástřik nebo nátěr (bílý polomat)

- Povrchová úprava výplní:
- 1) Odmaštění
  - 2) Epoxidový základní nástřik nebo nátěr
  - 3) Polyuretanový nástřik nebo nátěr (bílý polomat)

Vnitřní strana trubek hrazení je bez povrchové úpravy, proto se provede nátěr nebo nástřik alespoň krajů do takové hloubky, do jaké to bude možné.



Sloupky budou vyrobeny z Tr.  $\varnothing$  114/4 o délce 2m a zadýnkované z horní strany. Na ně jsou ve dvou výškových úrovních navařeny misky s otvory pro šrouby M 10 se zápusťnou hlavou k připevnění ohrazení. Kapsy se skládají ze spodních dílů (misek) a z horních dílů (víček) vyrobených z rozříznuté trubky se sedlem, nebo z vypálených výlisku s obdobným tvarem. Součástí víček je i kruhový plech, který zapadá do spodní misky a drží tak víčko na správném místě. Víčko má vždy otvor zahloubený pro zápusťný šroub M10. Sloupky budou v celé trase ohrad přizpůsobeny potřebám daného místa, tj. rohové budou mít 90° nebo jiné úhly dle vytyčení trasy zadavatelem. Několik sloupků bude mít oka pro přichycení závary na řetízku.

	Podpis	Datum	p. č.
ZPRACOVÁVAL	Kolouch	24.8.2022	/
KONTROLA			Projekt
			Úprava železných ohrad ve Státnicích - Etapa II
		Název	
		Sestava ohrad	
		ČÍSLO VÝKRESU	MĚŘÍTKO
		2022-08-100	1 : 20
		LISTŮV	LISTŮV